This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-342623

(43)公開日 平成11年(1999)12月14日

(51) Int.Cl.⁶

識別記号

B 4 1 J 2/175

FΙ

B41J 3/04

102Z

審査請求 未請求 請求項の数10 OL (全 12 頁)

(21)出願番号

特願平10-150337

(22)出願日

平成10年(1998) 5月29日

(71)出願人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72)発明者 鹿目 修

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

(72)発明者 四方 誠

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ

ノン株式会社内

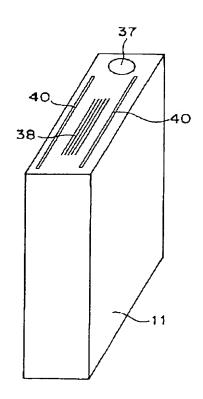
(74)代理人 弁理士 谷 義一 (外1名)

(54)【発明の名称】 液体タンクおよび画像形成装置

(57) 【要約】

【課題】 従来の画像形成装置では、液体の内容量や種類などの液体や液体タンクに関するデータを把握することが困難であった。

【解決手段】 インクおよび/またはプリント媒体に吐出されるインクのプリント性を調整するための処理液からなる液体を用いてプリント媒体にプリントを行う画像形成装置に対して液体を補給するための交換可能な液体タンク11であって、この液体タンク11内の液体の種類や量、あるいは使用開始からの経過時間などに関するデータの記憶が可能な光メモリおよび/または磁気メモリなどの記憶部38を具える。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 液体を用いてプリント媒体にプリントを 行う画像形成装置に対して液体を補給するための交換可 能な液体タンクであって、

データの記憶が可能な光メモリおよび/または磁気メモリを具えたことを特徴とする液体タンク。

【請求項2】 前記光メモリは追記型であることを特徴とする請求項1に記載の液体タンク。

【請求項3】 前記データは、液体および液体タンクの 内の少なくとも1つに関するものであることを特徴とす 10 る請求項1または請求項2に記載の液体タンク。

【請求項4】 液体に関する前記データは、前記液体タンク内の液体の量であり、前記液体タンクに関する前記データは、その使用履歴であることを特徴とする請求項3に記載の液体タンク。

【請求項5】 液体は、インクおよび/またはプリント 媒体に吐出されるインクのプリント性を調整するための 処理液であることを特徴とする請求項1から請求項4の 何れかに記載の液体タンク。

【請求項6】 データの記憶が可能な記憶手段を有する 20 交換可能な液体タンクの載置部を具え、前記液体タンク から補給される液体を用いてプリント媒体にプリントを 行う画像形成装置であって、

前記記憶手段に対して前記データの書き込み・再生が可能な書き込み・再生手段と、

この書き込み・再生手段によって再生された前記データ に基づいてプリントの可否を判断する判断手段とを具え たことを特徴とする画像形成装置。

【請求項7】 前記液体タンクの重量を検出する重量検出手段をさらに具え、前記判断手段は、この重量検出手 30段によって検出された前記液体タンクの重量と前記記憶手段に記憶された前記データとに基づいてプリント媒体に対するプリントの可否を判断することを特徴とする請求項6に記載の画像形成装置。

【請求項8】 前記載置部に設けられて前記記億手段の 表面を払拭する払拭手段をさらに具えたことを特徴とす る請求項6または請求項7に記載の画像形成裝置。

【請求項9】 前記判断手段は、所定位置にある前記書き込み・再生手段が再生する前記記憶手段からのデータに基づいて前記載置部に対する前記液体タンクの搭載位 40 置の良否を判定することを特徴とする請求項6から請求項8の何れかに記載の画像形成装置。

【請求項10】 液体は、インクおよび/またはプリント媒体に吐出されるインクのプリント性を調整するための処理液であることを特徴とする請求項6から請求項9の何れかに記載の画像形成装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、液体を貯溜する液体タンクおよびこの液体タンクから補給される液体を用 50

いてプリント媒体にプリントを行う画像形成装置に関 し、特にインクジェットプリント装置に応用して好適な ものである。

[0002]

【従来の技術】近年、パーソナルコンピュータのプリンタや複写機として、インク滴をプリント媒体に吐出することによってプリントを行うインクジェットプリンタが普及してきている。このようなインクジェットプリンタは、安価でフルカラーのプリントが可能であるため、その需要はますます大きくなっている。そして、高画質化の一環として、階調画像の忠実な再現の要求が高まってきている。例えば、X線フィルムやCTスキャン画像のような医療用画像では、モノクロ画像で通常、4096階調程度が必要であるとされている。

【0003】一般に、インクジェットプリンタなどのインクドットによる階調画像のプリント方法としては、液体吐出ヘッドに印加する電圧またはパルス幅などを変化させることにより、プリント媒体に付着するインクドットの径を変えるアナログ変調法や、インクドットの径を変えずにドットマトリックス中に打ち込むドット数を変えることにより階調プリントを行うデジタル変調法、アナログ変調法とデジタル変調法とを組み合わせ、ドットマトリッタス中のドット数およびドット径を変化させるデジタルーアナログ変調法などが知られている。

【0004】しかしながら、インクドットの径を変化させるアナログ変調法においては、インクドットの径が安定しないといった点や、さらには、プリント可能な最小ドットの大きさに限界があるといった問題があり、その結果、特にハイライト部(低インク濃度部)における階調特性に改善すべき点を有する。また、ドットマトリックスを用いるデジタル変調法においては、例えば256階調を表現しようとした場合、16×16マトリックスが必要となり、その結果、実質的な解像度が低下して高解像度の画像を得ることが困難になるといった問題が生ずる。

【0005】そこで、安定した画像を得るためにインクドットの径を変化させるアナログ変調を用いず、また、解像度の実質的低下を避けるため、誤差拡散などの2値化処理を行なって階調画像を出力するのが一般的である。しかしながら、このような方法では、上述した医療画像のように4096階調もの階調を表現することは到底不可能である。

【0006】そこで、異なる濃度を有する複数種類のインクを組み合わせて多階調画像の記録を行うインクジェットプリンタが提案されている。このような濃度の異なるインクを複数回に亙って重ねてプリントすることにより、インクの種類数よりも遙に多い階調を表現することが可能となる。このような異なる濃度を持ったインクを用いるインクジェットプリンタでは、通常、インクは1種類ごとにカートリッジに収納され、このカートリッジ

30

を交換することによってインクの補充を行っている。 [0007]

【発明が解決しようとする課題】上述した医療用画像な どは、パーソナルコンピュータの出力画像と異なり、プ リント媒体のほぼ全面に亙ってプリントすることが多 く、複数種類のインクを重ねて記録するため、インクの 消費量が桁違いに多くなる傾向を持つ。このため、イン クカートリッジの交換を極めて頻繁に行わなければなら なくなるという問題があった。

【0008】このようなことから、容量の大きなインク タンクを設け、インク供給チューブを介してインクをイ ンクジェットプリンタに供給する方法が用いられている ものの、この方法では、インクジェットプリンタ内にイ ンクタンクを搭載する場合が多く、インクタンク内のイ ンクの残量を正確に把握することが困難であるという問 題があった。

【0009】また、インクタンク内のインクの残量検知 を行わず、インクタンクをインクジェットプリンタから 取り外すと、プリンタ本体側でインクタンク内のインク 残量を初期値に戻し、新たに搭載されるインクタンク内 20 のインクをいわゆる満タン状態にあると見なす方法も知 られているが、この方法の場合には、インクタンク内の インクの残量を目視によって確認する際にインクタンク の交換時期をオペレータが誤ってしまうおそれがあっ

【0010】しかも、同一色相であっても濃度が異なる インクを多種類用いるような場合には、インクタンクの 交換時に異なる濃度のインクを貯溜したインクタンクを 誤って間違った箇所に搭載してしまい、正規の画像をプ リントすることができなくなってしまうおそれもあっ

[0011]

【発明の目的】本発明の第1の目的は、液体および液体 タンクの内の少なくとも1つに関するデータ、例えば液 体の内容量や種類などを把握することが可能な液体タン クを提供することにある。

【0012】本発明の第2の目的は、上述したような液 体タンクから補給される液体を用いてプリント媒体にプ リントを行う画像形成装置を提供することにある。

[0013]

【課題を解決するための手段】本発明による第1の形態 は、液体を用いてプリント媒体にプリントを行う画像形 成装置に対して液体を補給するための交換可能な液体タ ンクであって、データの記憶が可能な光メモリおよび/ または磁気メモリを具えたことを特徴とするものであ る。

【0014】本発明によると、光メモリおよび/または 磁気メモリに液体の種類や量などに関するデータおよび 液体タンクの使用履歴などに関するデータが書き込まれ ており、このデータに基づいてプリント媒体に対するプ 50 リントを行う。

【0015】本発明による第2の形態は、データの記憶 が可能な記憶手段を有する交換可能な液体タンクの載置 部を具え、前記液体タンクから補給される液体を用いて プリント媒体にプリントを行う画像形成装置であって、 前記記憶手段に対して前記データの書き込み・再生が可 能な書き込み・再生手段と、この書き込み・再生手段に よって再生された前記データに基づいてプリントの可否 を判断する判断手段とを具えたことを特徴とする。

4

【0016】本発明によると、記憶手段に記憶されたデ ータに基づいてプリント媒体に対するプリントの可否を 判断手段が判断する。また、プリント作業などに伴って 記憶手段に対するデータの更新を書き込み・再生手段に よって行う。

[0017]

【発明の実施の形態】本発明の第1の形態による液体タ ンクにおいて、光メモリがデータの改ざんが不可能な追 記型のものであってもよい。

【0018】また、データは、液体および液体タンクの 内の少なくとも1つに関するものであってもよく、この 場合、液体に関するデータは、液体タンク内の液体の量 であり、液体タンクに関するデータは、その使用履歴で あることが好ましい。

【0019】本発明の第2の形態による画像形成装置に おいて、液体タンクの重量を検出する重量検出手段をさ らに具え、判断手段は、この重量検出手段によって検出 された液体タンクの重量と記憶手段に記憶されたデータ とに基づいてプリント媒体に対するプリントの可否を判 断するものであってもよい。

【0020】また、載置部に設けられて記憶手段の表面 を払拭する払拭手段をさらに具えるようにしてもよい。

【0021】さらに、判断手段は、所定位置にある書き 込み・再生手段が再生する記憶手段からのデータに基づ いて載置部に対する液体タンクの搭載位置の良否を判定 するものであってもよい。

【0022】本発明の第1の形態による液体タンクおよ び第2の形態による画像形成装置において、液体は、イ ンクおよび/またはプリント媒体に吐出されるインクの プリント性を調整するための処理液であってもよい。

40 [0023]

【実施例】本発明による液体タンクをインクジェットプ リンタに応用した一実施例について、図1~図7を参照 しながら詳細に説明するが、本発明はこのような実施例 に限らず、これらをさらに組み合わせたり、同様な課題 を内包する他の分野の技術にも応用することができる。

【0024】本実施例におけるインクジェットプリンタ の概略構造を図1に示し、そのインク供給系の部分の外 観および概略構造を図2および図3にそれぞれ示す。す なわち、本実施例のインクジェットプリンタは、フルラ インタイプのカラープリンタであり、黄色インク、マゼ

5

ンク色インク、シアン色インク、黒色インクをそれぞれ 蓄えた4つのインクタンク11Y、11M、11C、11B (以下、これらをまとめてインクタンク11と記述 する)と、接続配管12を介してこれらインクタンク1 1にそれぞれ接続する4つのサブタンク13Y、13M、13C、13B (以下、これらをまとめてサブタンク13と記述する)と、それぞれインク供給管14を介してこれらサブタンク13に接続する4つのインクジェットへッド15Y、15M、15C、15B (以下、これらをまとめてインクジェットへッド15と記述する)とを具え、各インクタンク11は、接続配管12に対して交換可能に連結されるが、インク供給系の詳細については後述する。

【0025】制御装置16に接続するヘッドドライバ1 7によって図示しない各発熱抵抗体に対する通電のオン /オフがそれぞれ切り換えられるインクジェットヘッド 15は、インクを吐出する吐出口が一端側にそれぞれ形 成された複数のインク通路と、これらインク通路にそれ ぞれ配置されてインク吐出口からインクを吐出するため の吐出エネルギ発生部と、インク通路の他端側に連通す 20 る共通インク室とを具え(これらは何れも図示せず)、 上述した発熱抵抗体が吐出エネルギ発生部に設けられ、 上述したインク供給管がこの共通インク室に連通したも のであり、従来から周知のものを採用することができ る。これらインクジェットヘッド15は、無端の搬送用 ベルト18を挟んでプラテン19と対向するように、搬 送用ベルト18の搬送方向に沿って所定間隔で配列して いる。そして、制御装置16によって作動が制御される 回復処理のためのヘッド移動手段20により、プラテン 19との対向方向に昇降し得るようになっている。各イ 30 ンクジェットヘッド15の側方には、プリント媒体とし てのプリント用紙21に対するプリント作業に先立ち、 インクジェットヘッド15の図示しないインク通路内に 介在する古いインクを図示しない吐出口から吐出してイ ンクジェットヘッド15の回復処理を行うためのヘッド キャップ22がインクジェットヘッド15の配列間隔に 対して半ピッチずらした状態で配置され、制御装置16 によって作動が制御されるキャップ移動手段23によ り、それぞれインクジェットヘッド15の直下に移動 し、各吐出口から吐出される廃インクを受けるようにな 40 っている。

【0026】プリント用紙21を搬送する搬送用ベルト 18は、ベルト駆動モータ24に連結された駆動ローラ 25に巻き掛けられ、制御装置16に接続するモータド ライバ26によってその作動が切り換えられる。また、 搬送用ベルト18の上流側には、この搬送用ベルト18 を帯電することにより、プリント用紙21を搬送用ベルト ト18に密着させるための帯電器27が設けられてお り、この帯電器27は、制御装置16に接続する帯電器 ドライバ28によって、その通電のオン/オフが切り換50 えられる。搬送用ベルト18の上にプリント用紙21を 供給するための一対の給紙ローラ29には、これら一対 の給紙ローラ29を駆動回転させるための給紙用モータ 30が連結され、この給紙用モータ30は、制御装置1 6に接続するモータドライバ31によって作動が切り換 えられる。

【0027】従って、プリント用紙21に対するプリント作業に先立ち、インクジェットへッド15がプラテン19から離れるように上昇し、次いでヘッドキャップ22がこれらインクジェットへッド15の回復処理を行った後、ヘンインクジェットへッド15の回復処理を行った後、インクジェットへッド15をプリント位置までプラテン19側に移動する。そして、帯電器27を作動させると同時に搬送用ベルト18を駆動し、さらに給紙ローラ29によってプリント用紙21を搬送用ベルト18上に載置し、各インクジェットへッド15によって所定の色画像がプリント用紙21にプリントされる。

【0028】インクタンク11が交換可能に搭載されるタンク載置部32には、インクタンク11を正しくタンク載置部32に搭載するための位置決めストッパ33が設けられており、この位置決めストッパ33に突き当たるように各インクタンク11がタンク載置部32に挿入される。また、このタンク載置部32には、各インクタンク11の重量を検出するためのロードセル34がそれぞれ設けられており、これらロードセル34からの検出信号は、制御装置16に出力されるようになっている。【0029】図2、図3および各インクタンク11の外

観を表す図4に示すように、接続配管12の途中には、インクタンク11内に貯溜されたインクをサブタンク13内に移送するためシリンジポンプ35Y、35M、35C、35B(以下、これらをまとめてシリンジポンプ35と記述する)がそれぞれ設けられており、それぞれサブタンク13内のインクの残量が所定以下になった場合、各シリンジポンプ35が作動して所定量のインクがインクタンク11からサブタンク13内へ移送されるようになっている。

【0030】接続配管12の先端には針36が装着されており、これがインクタンク11の上端のゴム状弾性体などで形成した封止部材37を突き破ってインクタンク11内に差し込まれ、この針36の先端部分からインクタンク11内のインクが吸引されるようになっている。従って、インクタンク11の交換時には使用済みのインクタンク11から接続配管12の針36を抜き外寸必要がある。

【0031】各種デークを記憶する記憶部38は、インクタンク11の上面に接合されており、本実施例では、記憶部38として光メモリを採用した。すなわち、幅が1cmで長さが4cmで厚さが0. 4mmのポリカーボネート基板に12μm 間隔でトラッキング用溝を形成し、その

上に日本化薬株式会社製の I R - 8 2 0 - P を 0. 3 μ m の厚みで塗布し、さらにその上に厚さが 0. 3 mmの黒色ポリカーボネート基板を接着してカード化したものをインクタンク 1 1 の上面に接合し、これを記憶部 3 8 として用いている。この記憶部 3 8 には、インクの種類や濃度などの物性値および充填量(本実施例では 5 0 0 ミリリットル)とその充填日時などの初期値を半導体レーザを用いて書き込んでおく。

【0032】インクジェットプリンタのタンク載置部32の上方には、インクタンク11の記憶部38に対してデータの書き込みおよびデータの読み取りを行うための書き込み・再生ヘッド39が図3中、左右方向に移動自在に組み込まれている。また、記憶部38の両側には、一対の案内レール40が記憶部38に沿ってこれと平行にインクタンク11の上面に設置されており、記憶部38の表面から案内レール40の上面までの高さが本実施例では1.0±0.05㎜の精度に保持され、記憶部38に対して上述した案内レール40に沿って移動する書き込み・再生ヘッド39の位置精度を確保している。

【0033】このようなインクジェットプリンタの作動 20 手順について、図5のフローチャートを用いて説明する。すなわち、インクジェットプリンタの電源がオンに投入されると、まずS1のステップにてタンク載置部3 2にインクタンク11があるか否かを判定するが、これは各タンク載置部32のロードセル34からの検出信号にらって判断することができる。タンク載置部32にインクタンク11が搭載されていないと判断した場合には、S2のステップに移行してタンク載置部32にインクタンク11を搭載するべく警告を出力するが、これは、例えばインクジェットプリンタに設けられた所定の 30 LEDを点滅させたり、ブザーを吹鳴したり、液晶ディスプレイに警告文字を表示したりして行う。

【0034】 S1のステップにてタンク載置部32にイ ンクタンク11が搭載されていると判断した場合には、 S3のステップに移行して書き込み・再生ヘッド39を 案内レール40に沿って移動させ、記憶部38に記憶さ れたデータを取り込み、S4のステップにてインクタン ク11に記憶されたインクの充填日時と現時点の日時と の差を取り、これが一定期間以上経過しているか否かを 判定する。そして、インクタンク11にインクを充填し 40 てから相当期間が経過していると判断した場合には、S 5のステップに移行して前述のような手段で警告を出力 する。これは、インクを充填してから保証期間を越えて 保存されたインクタンク11は、インクタンク11の壁 などから水分が蒸発して濃度が変わったりする可能性が あるため、良好な画像を得られないおそれがあることか ら、医療用画像を形成する場合には、このようなインク を用いないようにすることが必要となるからである。

【0035】書き込み・再生ヘッド39がそのホームポジションに位置したまま記憶部38のデータを再生し、

50

インクジェットプリンク内のメモリに取り込む。そして、所定の種類のインクタンク11が所定のタンク報置部32に載置されているか否かをS1のステップにて判定し、所定のタンク報置部32に正規のインクタンク11が載置されていないと判断した場合、S2のステップにてこれを正規のインクタンク11と交換するように警告を出力する。これは、例えばインクジェットプリンクに設けられた所定のLEDを点滅させたり、ブザーを吹鳴したり、液晶ディスプレイに警告文字を表示したりして行う。

【0036】次に、S3のステップにて書き込み・再生へッド39を案内レール40に沿って移動させ、記憶部38に記憶されたデータを取り込み、S4のステップにてインクタンク11に記憶されたインクの充填日時と現時点の日時との差を取り、これが一定期間以上経過しているか否かを判定する。そして、インクタンク11にインクを充填してから相当期間が経過していると判断した場合には、S5のステップに移行して前述のような手段で警告を出力する。これは、インクを充填してから保証期間を越えて保存されたインクタンク11は、インクタンク11の壁などから水分が蒸発して濃度が変わったりする可能性があるため、良好な画像を得られないおそれがあることから、医療用画像を形成する場合には、このようなインクを用いないようにすることが必要となるからである。

【0037】S4のステップにてインクタンク11内のインクがこれを充填してから一定期間経過していない、すなわち蒸発などによる濃度変化を起こしていないと判断した場合には、S6のステップに移行し、インクをサブタンク13に所定量補給したか否かを判定する。本実施例では、逆止め弁を有するシリンジポンプ35の1回当たりの供給量が5ミリリットルであるので、例えば10回(500ミリリットル相当)のインク補給が行われたか否かをS6のステップで判定し、インクタンク11内のインクを所定量補給した、つまりインクタンク11を交換すべきであると判断したならば、S7のステップに移行して前述のような手段で警告を出力する。

【0038】S6のステップにてインクタンク11内のインクを所定量補給していない、つまりインクタンク11内にまだインクが充分残っていると判断した場合には、S8のステップに移行し、タンク載置部32に搭載されているインクタンク11が正規、つまりタンク報置部32に対して正確に位置決めされており、しかも所定の色相や濃度のインクを貯溜したインクタンク11が正確に位置決めされているか否かは、書きるか否かを判定する。タンク載置部32に対するインクタンク11が正確に位置決めされているか否かは、書き込み・再生ヘッド39は、案内レール40を基準として初期化を行う。この時、0番トラックの位置と書き込み・再生ヘッド39のホームポジションのずれを書き込み・再生ヘッド39のホームポジションのずれを書き込み

る。

10

・再生ヘッド39の送り量から計算し、所定の位置から 例えば1mm以上ずれていた場合には正確に位置決めされ ていないと判断してホームポジションに戻り、インクタ ンク11がタンク載置部32に再挿入されるまで待つ。 インクタンク11がタンク載置部32に対して正しく位 置決めされていなかったり、これがそのインクタンク載 置部32に対応した所定のインクタンク11ではないと 判断した場合には、S9のステップに移行して前述のよ うな手段で警告を出力する。

【0039】また、S8のステップにてインクタンク1 10 1がタンク載置部32に対して正しく位置決めされ、し かもこれがそのインクタンク載置部32に対応した所定 のインクタンク11であると判断した場合には、S10 のステップに移行してすべてのタンク載置部32に正規 のインクタンク11が載置されたことを示すインクタン クスタンバイ信号を出力した後、S11のステップにて サブタンク13内のインク残量が所定量以下であるか否 かを判定する。

【0040】ここで、サブタンク13内のインク残量が 所定量以下であると判断した場合には、S12のステッ 20 プに移行してシリンジポンプ35を1回だけ駆動し、こ れに伴って供給回数を1回だけ増加させ、S13のステ ップにて記憶部38に記憶された供給回数を更新した 後、S14のステップにてインクをサブタンク13に所 定量補給したか否かをS7のステップと同じようにして 判定し、インクタンク11内のインクを所定量補給して いない、つまりインクタンク11内にまだインクが充分 残っていると判断した場合には、S15のステップに移 行し、サブタンク13内のインクが満タン状態にあるか 否かを判定する。

【0041】サブタンク13内のインクが満タン状態と なっていないと判断した場合には、S12のステップに 戻って再度シリンジポンプ35を1回だけ駆動し、S1 3~S15のステップを繰り返してサブタンク13内が 満タンとなるまでインクを供給する。このようにして、 サブタンク13内がインクで満タン状態となったと判断 した場合には、S 16のステップに移行してプリント作 業を実行するか否かを判定し、プリント作業を行う必要 がある場合にはS17のステップに移行してプリント作 業を行う。なお、インクタンク11内のインクを所定量 40 補給した、つまりインクタンク11を交換すべきである と判断したならば、S7のステップに戻って前述のよう な手段で警告を出力する。

【0042】また、S16のステップにてプリント作業 を行う必要がないと判断した場合には、S1のステップ に戻ってタンク載置部32にインクタンク11があるか 否かを判定する。同様に、SIIのステップにてサブタ ンク13内のインク残量が所定量よりも多いと判断した 場合には、プリント作業が可能であるのでS16のステ

【0043】本実施例のインクジェットプリンタを用 い、実際に使用途中のインクタンク11をインクの供給 が40回の時に取り出して、60℃の恒温槽に3ケ月保 存した後、これを再度インクジェットプリンタに搭載し た。その結果、インクタンク11の総重量が以前のデー タよりも5g程少なかったため、警告表示がなされてそ のままプリント作業を行うことができなかった。また、 同様に、使用途中のインクタンク11をインクの供給が 70回の時に取り出し、注射器を用いて20gのインク を注入したところ、インクタンクの総重量が以前のデー タよりも多くなったため、警告表示が出力されてそのま まプリント作業を行うことができず、本発明のシステム が有効に機能することを確認できた。

【0044】なお、本実施例では各インクタンク11の 容量をすべて同一にしたが、プリント媒体に形成される 画像によっては、特定のインクのみを多量に使用する場 合も考えられるので、これに応じて容量の異なるインク タンク11を適宜採用することを可能であり、また、色 相や濃度の異なるインクをさらに多種類用いる場合であ っても、インクタンク11の数およびデータのパラメー タ数を変えることによって対応可能である。さらに、イ ンクタンク11の重量変化に基づいて制御を行うように してもよい。

【0045】このような本発明の他の実施例によるイン ク供給系の概念を図6に示すが、先の実施例と同一機能 の部材には、これと同一符号を記すに止め、重複する説 明は省略するものとする。すなわち、本実施例における インク供給系は、6種類のインクタンク11を用いてお り、インクジェットプリンタの書き込み・再生ヘッド3 9 (図3参照)の側方に図示しない払拭部材、例えば東 レ株式会社製のトレシーを設け、タンク載置部32に対 するインクタンク11の交換時に記憶部が払拭されるよ うに配慮している。このため、本実施例における記憶部 38の表面を高硬度のアクリル樹脂で被覆している。つ まり、幅が1cmで長さが4cmで厚さが0.4mmのアクリ ル基板に12μπ 間隔でトラッキング用溝を形成し、そ の上に日本化薬株式会社製の1R-820-Pを0.3 μm の厚みで塗布し、さらにその上に厚さが O. 3 mmの 黒色アクリル基板を接着してカード化したものをインク タンク11の上面に接合し、これを記憶部38として用

【0046】本実施例における制御手順を表す図7に示 すように、インクジェットプリンタの電源がオンに投入 されると、まずT1のステップにてタンク載置部32に 搭載されているインクタンク11がタンク載置部32に 対して正確に位置決めされているか否かを判定し、イン クタンク11がタンク報置部32に対して正しく位置決 めされていないと判断した場合には、T2のステップに ップに移行し、プリント作業を実行するか否かを判定す 50 移行してタンク載置部32にインクタンク11が正確に

12

位置決めされるべく警告を出力するが、これは、例えばインクジェットプリンタに設けられた所定のLEDを点滅させたり、ブザーを吹鳴したり、液晶ディスプレイに警告文字を表示したりして行う。

【0047】T1のステップにてタンク載置部32にインクタンク11が正確に位置決めされていると判断した場合には、T3のステップに移行して書き込み・再生ヘッド39を案内レール40に沿って移動させ、記憶部38に記憶されたデータを取り込み、T4のステップにてインクタンク11に記憶されたインクの充填日時と現時点の日時との差を取り、これが一定期間以上経過しているか否かを判定する。そして、インクタンク11にインクを充填してから相当期間が経過していると判断した場合には、T5のステップに移行して前述のような手段で警告を出力する。

【0048】T4のステップにてインクタンク11内のインクがこれを充填してから一定期間経過していない、すなわち蒸発などによる濃度変化を起こしていないと判断した場合には、T6のステップに移行し、ロードセル34によって検出されるインクタンク11の重量と記憶20部38に記憶されたインクタンク11の重量とを比較し、例えば記憶部38に記憶されたインクタンク11の 初期重量に対してロードセル34によって検出されるインクタンク11の重量がその2%未満であるか否かを判定する。そして、ロードセル34によって検出されるインクタンク11の重量が記憶部38に記憶されたインクタンク11の重量の2%未満である、すなわちインクタンク11を交換すべきであると判断したならば、T7のステップに移行して前述のような手段で警告を出力する。

【0049】T6のステップにてロードセル34によって検出されるインクタンク11の重量が記憶部38に記憶されたインクタンク11の初期重量の2%以上である、すなわちインクタンク11内にまだインクが充分残っていると判断した場合には、T8のステップに移行し、タンク載置部32に搭載されているインクタンク11が所定の色相や濃度のインクを貯溜したインクタンク11であるか否かを判定する。このインクタンク11がタンク載置部32に対応した所定のインクタンク11ではないと判断した場合には、T9のステップに移行して40前述のような手段で警告を出力する。

【0050】また、T8のステップにてインクタンク1 1がタンク 載置部32に対応した所定のインクタンク1 1であると判断した場合には、T10のステップに移行 してすべてのタンク 載置部32に正規のインクタンク1 1が載置されたことを示すインクタンクスタンバイ信号 を出力した後、T11のステップにてサブタンク13内 のインク残量が所定量以下であるか否かを判定する。

【 0 0 5 1 】 ここで、サブタンク 1 3 内のインク残量が 所定量以下であると判断した場合には、 T 1 2 のステッ 50

プに移行してシリンジポンプ35を1回だけ駆動し、さらにT13のステップにてインクタンク11の重量を再びロードセル34によって検出し、このインクタンク11の重量が記憶部38に記憶されたインクタンク11の初期重量の2%未満であるか否かをT14のステップにて判定する。ここで、インクタンク11内にまだインクが充分残っていると判断した場合には、T15のステップに移行し、サブタンク13内のインクが満タン状態にあるか否かを判定する。

【0052】サブタンク13内のインクが満タン状態となっていないと判断した場合には、T12のステップに戻って再度シリンジポンプ35を1回だけ駆動し、T13~T15のステップを繰り返してサブタンク13内が満タンとなるまでインクを供給する。このようにして、サブタンク13内がインクで満タン状態となったと判断した場合には、T16のステップに移行してプリント作業を実行するか否かを判定し、プリント作業を行う。なお、T14のステップにでインクタンク11内のインクを所定量補給した、つまりインクタンク11を交換すべきであると判断したならば、T7のステップに戻って前述のような手段で警告を出力する。

【0053】本実施例のインクジェットプリンタを用い、実際に使用途中のインクタンク11をインクの供給量が120gの時に取り出し、60 $^{\circ}$ の恒温槽に3ケ月保存した後、再度インクジェットプリンタに搭載した。その結果、インクタンクの総重量が以前のデータよりも7g程度少なかったため、警告表示が出力されてそのままプリント作業を行うことができなかった。また、使用済みのインクタンク11取り出し、インク充填装置を用いて600gの同一インクを充填し、記憶部に充填回数が1、および充填の日付と総重量とを追記し、インクジェットプリンクのタンク載置部32に搭載して再使用したところ、何ら問題なくプリント作業を行えることが確認できた。

【0054】なお、本発明は、液体の吐出を行わせるために利用されるエネルギーとして熱エネルギーを発生する手段(例えば、電気熱変換体やレーザ光など)を具え、この熱エネルギーにより液体の状態変化を生起させるインクジェット方式の画像形成装置において優れた効果をもたらすものである。かかる方式によれば、プリントの高密度化および高精細化が達成できるからである。【0055】その代表的な構成や原理については、例えば、米国特許第4723129号明細書や、同第4740796号明細書に開示されている基本的な原理を用いて行うものが好ましい。この方式は、いわゆるオンデマンド型およびコンティニュアス型の何れにも適用可能であるが、特に、オンデマンド型の場合には、液体が保持されているシートや流路に対応して配置される電気熱変換体に、プリント情報に対応した核沸騰を越える急速な

温度上昇を与える少なくとも1つの駆動信号を印加することにより熱エネルギを発生させ、液体吐出ヘッドの熱作用面に膜沸騰を生じさせ、結果的にこの駆動信号に一対一で対応した液体内の気泡を形成できるので有効である。この気泡の成長および収縮により、吐出口を介して液体を吐出させ、少なくとも1つの液滴を形成する。この駆動信号をパルス形状とすると、即時適切に気泡の成長収縮が行われるので、特に応答性に優れた液体の吐出が達成でき、より好ましい。このパルス形状の駆動信号としては、米国特許第4463359号明細書や、同第4345262号明細書に記載されているようなものが適している。なお、上記熱作用面の温度上昇率に関する発明の米国特許第4313124号明細書に記載されている条件を採用すると、さらに優れたプリントを行うことができる。

【0056】この画像形成装置に用いられる液体吐出へ ッドの構成としては、上述の各明細書に開示されている ような吐出口と液路と電気熱変換体との組合せ構成(電 気熱変換体が液路に沿って配置された直線状液流路また は電気熱変換体が液路を挟んで吐出口と正対する直角液 20 流路)の他に、熱作用部が屈曲する領域に配置されてい る構成を開示する米国特許第4558333号明細書 や、米国特許第4459600号明細書を用いた構成も 本発明に含まれるものである。加えて、複数の電気熱変 換体に対し、共通するスリットを電気熱変換体の吐出部 とする構成を開示する特開昭59-123670号公報 や、熱エネルギの圧力波を吸収する開孔を吐出部に対応 させる構成を開示した特開昭59-138461号公報 に基いた構成としても、本発明の効果は有効である。す なわち、液体吐出ヘッドの形態がどのようなものであっ 30 ても、本発明によればプリントを確実に効率良く行うこ とができるようになるからである。

【0057】さらに、プリント媒体の搬送方向に対して 交差する方向に走査移動するキャリッジに対して一体的 に固定された液体吐出ヘッド、あるいはキャリッジに対 して交換可能に装着されることでキャリッジとの電気的 な接続や装置本体からの液体の供給が可能となる交換自 在のチップタイプの液体吐出ヘッド、あるいは液体吐出 ヘッド自体に一体的に液体を貯えるタンクが設けられた ヘッドカートリッジを用いた場合にも、木発明は有効で 40 ある。

【0058】本発明の画像形成装置の構成として、液体吐出ヘッドからの液体の吐出状態を適正にするための回復手段や、子備的な補助手段などを付加することは本発明の効果を一層安定できるので、好ましいものである。これらを具体的に挙げれば、液体吐出ヘッドに対するキャッピング手段や、クリーニング手段、加圧あるいは吸引手段、電気熱変換体やこれとは別の加熱素子あるいはこれらの組み合わせを用いて加熱を行う子備加熱手段、プリントとは別の吐出を行なう子備吐出手段を挙げるこ 50

とができる。

【0059】また、プリント媒体の種類やプリントモードに応じてインクのプリント性を調整するための処理液(プリント性向上液)を専用の液体吐出ヘッドからプリント媒体に吐出することも有効である。

【0060】なお、本発明にかかる画像形成装置の形態としては、コンピュータなどの情報処理機器の画像出力端末として用いられるものの他、リーグなどと組合せた複写装置、さらには送受信機能を有するファクシミリ装置や捺染装置の形態を採るものなどであっても良く、プリント媒体としては、シート状あるいは長尺の紙や布帛、あるいは板状をなす木材や石材、樹脂、ガラス、金属などの他に、3次元立体構造物などを挙げることができる。

[0061]

【発明の効果】本発明の液体タンクによると、データの 記憶が可能な光メモリおよび/または磁気メモリを設け たので、液体の種類や液体タンクの使用履歴などを正確 に把握することができる。

【0062】光メモリが追記形の場合には、使用済みの 液体タンクを回収して新たな液体を回収工場で補充し、 対応したデータを追記することによって再利用可能な液 体タンクとすることもでき、省資源化も可能になるとい うメリットがある。

【0063】データが液体や液体タンクに関するものである場合には、液体の種類や液体タンクの使用履歴などを正確に把握することができる。特に、液体に関するデータが液体タンク内の液体の量である場合には、種類の異なる液体タンクを誤って異なる載置部に挿入するような事故を未然に防止することができ、液体タンクに関するデータが時間の経過である場合には、経時的に濃度が変わってしまった液体の使用を防止することが可能となる。

【0064】一方、本発明の画像形成装置によると、液体タンクに設けられた記憶手段に対してデータの書き込み・再生が可能な書き込み・再生手段と、この書き込み・再生手段によって再生されたデータに基づいてプリントの可否を判断する判断手段とを設けたので、記憶手段に記憶されたデータを逐次更新することが可能となり、安定した高画質プリントが可能となった。

リントが可能となった。

【0066】記憶手段の表面を払拭する払拭手段を載置 部に設けた場合には、汚れやすい環境で保管された液体 タンクでも正確にデータを再生することが可能となり、 信頼性を向上させることができる。

【0067】判断手段が所定位置にある書き込み・再生 手段が再生する記憶手段からのデータに基づいて載置部 に対する液体タンクの搭載位置の良否を判定するように した場合には、液体タンクが載置部に対して斜めに挿入 されたりして、重量測定値の誤差が大きくなったり、イ 10 21 プリント用紙 ンク供給用の針がうまく刺さらなかったりすることを防 止できるようになり、信頼性を一段と向上させることが できる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明による画像形成装置をインクジェットプ リンタに応用した一実施例の概念図である。

【図2】図1に示した実施例に組み込まれるインク供給 系の外観を表す概念図である。

【図3】図2に示したインク供給系の部分の概略構造を 表す模式図である。

【図4】図2に示したインク供給系に組み込まれるイン クタンクの外観を表す概念図である。

【図5】図1に示した実施例の作業手順を表すフローチ ャートである。

【図6】本発明の他の実施例におけるインク供給系の外 観を表す概念図である。

【図7】図6に示した実施例の作業手順を表すフローチ ャートである。

【符号の説明】

11, 11Y, 11M, 11C, 11B インクタンク 30

12 接続配管

16 13. 13Y, 13M, 13C, 13B サブタンク

14 インク供給管

15. 15Y, 15M, 15C, 15B インクジェッ トヘッド

16 制御装置

17 ヘッドドライバ

18 搬送用ベルト

19 プラテン

20 ヘッド移動手段

22 ヘッドキャップ

23 キャップ移動手段

24 ベルト駆動モータ

25 駆動ローラ

26 モータドライバ

27 帯電器

28 帯電器ドライバ

29 給紙ローラ

30 給紙用モータ

31 モータドライバ

32 タンク載置部

33 位置決めストッパ

34 ロードセル

35, 35Y, 35M, 35C, 35B シリンジポン プ

36 針

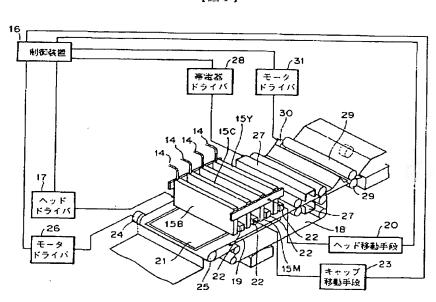
37 封止部材

38 記憶部

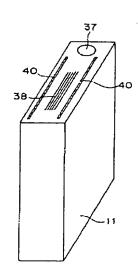
39 むき込み・再生ヘッド

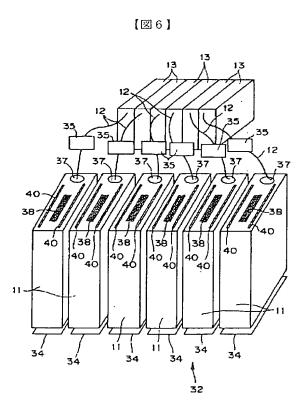
40 案内レール

【図1】





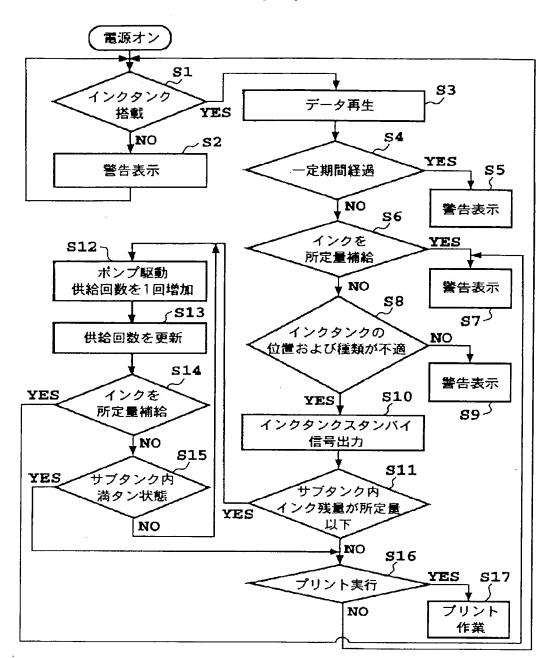




11M

110

【図5】



【図7】

